

## 会社概要

- 会社名／エムズ株式会社
- 所在地／大阪府堺市中区深井沢町3332-201
- 設立／平成4年6月(1992.6)
- 法人登記／平成16年2月(2004.2)
- 資本金／300万円

### ■営業品目【自動車プレス金型】

- プレス金型設計
  - 3次元ソリッド設計
  - 構造図面化、加工図面化、部品図面化
- 3次元モデル
  - 製品サーフェイスモデル、製品ソリッドモデル
  - ダイフェースモデル
  - 成形シミュレーション用モデル
  - NCデータ作成用モデル(見込み、シャワー角)
- NCデータ作成(プレス金型用)
  - 形状加工
  - 荒取り加工
  - 2.5D穴加工
  - 2.5Dプロファイル加工
- 3次元プレス金型設計業務適用支援
  - 業務適用コンサルティング
  - パラメトリック雛型設計モデル
  - 標準部品、標準ユニット(金型設計用)
  - 業務プロセス仕様書作成
  - データ作成仕様書作成
  - システム機能外部仕様書作成
  - 専用機能開発

★拡張絞り成形法についてのお問い合わせは  
お気軽にご連絡ください

### ■主な取引先

日本ユニシスエクセリュ-ションズ  
ワイテック 大豊精機 タカタスタンダード  
水谷精器工業 明星金属工業  
大波機械製作所 他

## アクセス

- 新大阪から、お越しになる場合  
御堂筋線「新大阪」より、終点「なかもず」下車  
(乗車時間約40分)  
泉北高速鉄道「和泉中央行き」乗換え  
「深井」下車(乗車時間約5分)  
南海高野線、泉北高速「深井」駅下車  
徒歩3分
- お車でのお越しになる場合  
阪和道「堺」出口(右折)約1Km  
深井駅周辺の有料駐車場をご利用ください。



## エムズ株式会社

599-8236  
大阪府堺市中区深井沢町3332-201  
電話 072-270-8522

電話 072-270-8522  
FAX 072-270-8532  
e-mail: customer@msx.co.jp

<http://www.msx.co.jp>

※当社ホームページでは、プレス金型設計プロセスの  
サンプル事例集を掲載しています。

エムズ株式会社

## CORPORATE INFORMATION

### 3D CAD/CAM



engineering  
data design  
& consulting  
service

for press stamping die

*M's, inc.*

## 業務技術の見える化を推進し、安定した品質と量の提供により、顧客満足度の更なる向上を目指す。

あらゆるモノづくりの元となる金型。そして、モノづくりの情報源となる設計。

私共エムズ株式会社は、金型業界向け設計・製作データのアウトソーシングサービス業の中で、顧客に喜ばれるサービスの提供を追求し続けています。

私たちの方向性は、「安定した品質と量を生産するしくみの構築」です。この基本となるのが、「技術やプロセスの見える化」と、「改善や改良は、断片化しないよう、その枠内で行う」ことです。

これらを継続して推進し、顧客満足度の更なる向上を目指します。私たちエムズに、どうぞご期待ください。

## プレス金型設計業務のプロセス改革を推進し、よりスピーディなサービスにより、顧客貢献度の向上を目指す。

### プロセス計画の準備 ～寝耳に水の防止～

当社では、実業務に入る前に、事前に準備する物件、事前に算出するパラメータ値、作業の手順、作業障害予測とその対策と言った、開始から完成に至るプロセス計画を立案します。

業務途中での障害は付き物ですが、それを予想していたか否かで、成果に大きな違いあると考えるからです。

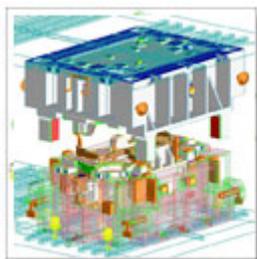
### プロセス計画に沿った実業務 ～安定した品質とスピード～

当社では、とにかく作業を開始すると言った行動は禁止し、事前に計画した内容とおりに作業を行います。作業途中で湧き出たアイデアは、次の一案件とし、その場では極力行なわず、事前に計画したプロセスの検証を第一優先とした業務を進めます。より安定した品質とスピードを確保するには、反復する作業を最小限の留め、思考を一点に集中して作業を進めることと考えるからです。

### プロセスサンプルの良的蓄積 ～技術の見える化とその訓練～

当社社員は、業務技術やプロセスを、ドキュメント化する訓練を、日々行っています。技術の向上は、整理されたサンプルの蓄積が重要であると考えます。

この日常的な訓練と、それにより蓄積されたサンプルが、近い将来、プロセス改革の礎になり、実を結ぶものと確信しています。当社は、設計業務のプロセス改革にチャレンジします。今後とも、ご支援とご協力を賜りたく、どうぞ、よろしくお願い致します。



自動車用プレス金型 アップダウンバンド型  
アダプティブテンプレートモデル／2004. 4

※新旧製品の型用形状面の置き換えによる雛型流用設計を実施した

エムズ株式会社 お客様グループ



自動車用プレス金型 トリムピラス型  
パラメトリックデモモデル／1999. 4

※製品基準高さをパラメタ化し、スクラップシュートの角度を検討したこのモデルは、技術誌、カタログ、論文などに、多数登場しています

### 沿革

□1992/06

壬貴(みき)設計事務所 設立

- プレス金型設計(ドラフター後、2次元CADベース)
- NCデータサービス(日本ユニシスUNICADベース)

□1997/11

プレス業務支援ソフトハウス 共同経営

- プレス金型系支援ソフト開発
- プレス金型系データサービス
- プレス金型系業務コンサルタント  
(日本ユニシスCADCEUSベース)

□2004/02

「壬貴設計事務所」から「エムズ株式会社」へ改名

- プレス金型系データサービス
- プレス金型系技術コンサルタント

□2004/04

日本ユニシスエクセリューションズ(株)

グローバルデザインセンターテクニカルアドバイザー

□2011/04

チャイナデザインセンター設立

エムズ株式会社

599-8236

大阪府堺市中区深井沢町3332-201

電話 072-270-8522

※ このリーフレットはリサイクル紙を使用しています。